

Станок художественной ковки «Ажур-1М»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	8.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Частота вращения	1 450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Габаритные размеры	950 × 700 × 1200 мм
Масса станка без оснастки	430 кг
Топливо горна	пропан, природный газ
Расход сжатого воздуха для горна	220 л/мин

Предназначен для гибки и скручивания металла без нагрева заготовки.

Стоимость:

Комплектация №1

217 670 р.

Комплектация №2

307 160 р.

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-1М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
СИЛОВОЙ АГРЕГАТ		
АС-1	Силовой агрегат АС-1 в сборе	94 200
КУЗНЕЧНЫЕ БЛОКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА АС-1		
А-1	Кузнечный блок А1 в сборе	76 470
А1-18	Блок гибочный комплектуется комплектом роликов с набором шайб и ребордами для профильной трубы 20х20, 40х40, 60х60мм, квадрата до 40х40мм, Полосы 10х60мм, швеллера №12, уголка 63.	161 500
А1-33	Приспособление для изготовления элемента «тугой завиток», устанавливается на силовой агрегат АС-1 или АС-3	75 000
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОКОНЧАНИЙ		
А1-2	Горн	14 000
А1-3	Эксцентрикковые вальцы (установлены на А-1)	12 610

01.04.2016 г.

«АЖУР–1М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
A1-34-15	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 15*15 мм.	12 610
A1-34-20	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 20*20 мм.	12 610
БАРАБАНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЕЦ		
A1-4	Барaban для изготовления элемента «кольцо 125» ■● 6, 8, 10, 12 мм	3 300
A1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо 114» ■● 6, 8, 10, 12 мм	2 630
A1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо 90» ■● 6, 8, 10, 12 мм	2 600
A1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо 70» ■● 6, 8, 10, 12 мм	2 300
A1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо 50» ■● 6, 8, 10, 12 мм	2 000
УЛИТКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ «ВОЛЮТ», «ЧЕРВОНОК», «ЗАПЯТЫХ»		
A1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элементов «волюта» и «червонка» большого размера d=240 мм, ■● 8...16 мм	10 200
A1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волюта» особо малого размера, ■● 8...12 мм	7 260
A1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера ■● 8...12 мм	8 480
A1-13	Приспособление «Улитка-БЛ» для гибки элементов «волюта» и «червонка» без «гусиной лапки», ■● 10...12 мм	9 460
A1-22	Приспособление «Улитка БМ» предназначено для изготовления элемента «Римский завиток» ■● 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	11 850
A1-23	Приспособление «Улитка МЗ» предназначено для изготовления элемента «волюта» без прямого участка ■● 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	8 050
A1-24	Приспособление «Улитка Т1» для изготовления элементов «волюта», «червонка», «запятая» с окончанием «тугой завиток», ■● 10, 12, 14, 16 мм	12 100
A1-25	Приспособление «Улитка обратный загиб №1» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■● 12 мм.	7 500
A1-26	Приспособление «Улитка обратный загиб №2» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■● 12 мм.	8 960
A1-27	Приспособление «Улитка обратный загиб №3» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», ■● 12 мм.	9 200
A1-28	Приспособление «Улитка обратный загиб №4» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», ■● 12 мм	9 300
A1-29	Приспособление «Улитка обратный загиб №5» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■● 12 мм.	9 480
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонки. ■●□ 8, 10, 12, 14, 16 мм	9 100
A1-35	Приспособление «Улитка – ПТ.» предназначено для изготовления волют из профильной трубы 15*15 мм и 20*20 мм. Для изготовления лапок волюты используются комплекты роликов А1-34-15 и А1-34-20	9 100

«АЖУР–1М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СКРУЧИВАНИЯ		
A1-14	Приспособление для изготовления элемента «корзинка» с насадками, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 мм	28 650
A1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10...20 мм) и шайб (10...16 мм)	21 270
ТРУБОГИБЫ		
A1-15	Приспособление гибочное с дополнительным комплектом роликов для трубы $\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{4}$	28 000
КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ		
A1-17	Комплект накатных роликов для изготовления хомутной полосы	13 000
A1-20	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 15 × 15, 20 × 20 мм	12 650
A1-21	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 25 × 25 мм	12 650
РУЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
A1-30	Приспособление предназначено для выполнения обратного загиба окончаний у элемента «Лапка»	9 800
A1-31	Комплект для изготовления хомутов	3 000
РОЛИКИ ДЛЯ БЛОКА А1-18		
A1-19-5	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 26,8мм	15 900
A1-19-6	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 33,5мм	17 100
A1-19-7	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 42,3мм	21 600
A1-19-8	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 48мм	24 000
A1-19-9	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 57мм	28 500
A1-19-10	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 60мм	29 400
A1-19-11	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \otimes 76мм	39 300
A1-19-12	Комплект сменных роликов для выполнения гибки уголка 63*63 мм	15 300

ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКТАЦИЙ СТАНКА «АЖУР–1М»

<i>Стоимость комплектации, руб ▲</i>			№1	№2
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	217 670	307 160
АС-1	Силовой агрегат АС-1 в сборе	94 200	•	•
А-1	Кузнечный блок А1 в сборе	76 470	•	•
А1-2	Горн	14 000	•	•
А1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо 114» ■●6, 8, 10, 12 мм	2 630	•	•
А1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10...20 мм) и шайб (10...16 мм)	21 270	•	•
А1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонок. ■●□8, 10, 12, 14, 16 мм	9 100	•	•
А1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо 90» ■●6, 8, 10, 12 мм	2 600		•
А1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо 70» ■●6, 8, 10, 12 мм	2 300		•
А1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо 50» ■●6, 8, 10, 12 мм	2 000		•
А1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элементов «волюта» и «червонка» большого размера d=240 мм, ■●8...16 мм	10 200		•
А1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волюта» особо малого размера, ■●8...12 мм	7 260		•
А1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера ■●8...12 мм	8 480		•
А1-14	Приспособление для изготовления элемента «корзинка» с насадками, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 мм	28 650		•
А1-15	Приспособление гибочное с дополнительным комплектом роликов для трубы ½ и ¾	28 000		•

Условные обозначения заготовок:

■ - квадратное сечение, ● - круглое сечение, □ - профильная труба, ○ - труба, L - уголок, L - швеллер, ■■ - полоса

Запасные части и инструмент:

Ключ пробочный шестигранный (10 мм, 8 мм), ключ рожковый 17 × 19 мм, ключ трубчатый 8 × 10 мм, кольцо резиновое предохранительное, ремень привода (запасной), руководство по эксплуатации.

Кузнечно-офактуровочный станок «Ажур-2»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	7.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Скорость прокатки	2, 5 м/мин (0-4, 5 м/мин*)
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Габаритные размеры	900 × 800 × 1120 мм
Масса станка	471, 5 кг

Предназначен для нанесения рисунка на заготовку без предварительного нагрева.

Стоимость:

Базовая комплектация

262 400 р.

(без доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

*Для станка с бесступенчатой регулировкой скорости прокатки.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-2»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
СИЛОВОЙ АГРЕГАТ		
АС-2	Силовой агрегат в сборе (входит в базовую комплектацию)	94 400
КУЗНЕЧНЫЙ БЛОК, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА АС-2		
А2	Кузнечный блок А2 в сборе (входит в базовую комплектацию)	168 000
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КУЗНЕЧНОГО БЛОКА А2		
А2-0	Офактуровка по плоскости и по граням (2 шт)	4 500
А2-01-10	Устройство направляющее для полосы	9 500
А2-01-11	Устройство направляющее для квадрата	17 200
А2-01-12	Верхний вал в сборе	17 100*
А2-01-13	Накатной ролик для расчески квадрата на 4 места, ■ 10, 12, 14, 16 мм	4 500
А2-01-14	Нижний вал в сборе	17 100*
А2-01-15	Ведущий ролик	6 800
А2-01-16	Регулируемая шестеренная клеть	-
А2-3	Узор «Греческий» для полосы 40 мм	5 540

01.04.2016 г.

«АЖУР-2»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА		
A2-01-7	Устройство правки в горизонтальной плоскости	45 000
A2-01-8	Бесступенчатая регулировка скорости прокатки	20 000
A2-01-12	Сменный верхний вал дополнительный	17 100
A2-01-14	Нижний сменный вал дополнительный	17 100
КОМПЛЕКТЫ ВАЛОВ В СБОРЕ С НАКАТНЫМИ РОЛИКАМИ		
A2-01-1	Комплект валов «Лоза» ● 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм	42 800
A2-01-2	Комплект валов «Профильная труба» □ 40 × 40, 30 × 30, 20 × 20	42 800
A2-01-3	«Профильная труба» □ 60 × 40, 25 × 25, 15 × 15 мм	42 800
A2-01-4	Комплект валов «Червоточины» ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10	42 800
A2-01-5	Комплект валов «Римский» ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	42 800
A2-01-6	Комплект валов для изготовления поручня ○ 42 мм	62 500
A2-01-17	Комплект валов «Ромбы» ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10	42 800
РОЛИКИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РИСУНКА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СМЕННЫЕ ВАЛЫ		
A2-1	Узор «Цепь» ■ 40 мм	8 900
A2-2	Хомутная полоса ■ 20 мм	4 000
A2-5	Узор «Южный» ■ 40 мм	8 900
A2-6	Узор «Гвоздика» ■ 40 мм	8 900
A2-7	Узор «Узлы» ■ 40 мм	8 900
A2-8	Узор «Готический» ■ 40 мм	8 900
A2-9	Узор «Леопард» ■ 40 мм	8 900
A2-10	Узор «Косичка» ■ 40 мм	8 900
A2-11	Узор «Змейка» ■ 40 мм	8 900
A2-12	Узор «Вьюн» ■ 40 мм	8 900
A2-13	Узор «Волна» ■ 40 мм	8 900
A2-14	Узор «Фактура дерева» ■ 40 мм	8 900
A2-15	Узор «Арабский» ■ 40 мм	8 900
A2-16	Узор «Листва» ■ 40 мм	8 900
A2-17	Узор «Кора» ■ 40 мм	8 900
A2-18	Узор «Модерн» ■ 40 мм	8 900
A2-19	Узор «Каирский» ■ 40 мм	8 900
A2-20	Узор «Русский» ■ 40 мм	8 900
A2-21	Узор «Модерн-1» ■ 40 мм	8 900
A2-22	Узор «Романский» ■ 40 мм	8 900
A2-23	Узор «Романский-1» ■ 40 мм	8 900

«АЖУР–2»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
A2-24	Узор «Зимний» ■ 40 мм	8 900
A2-25	Узор «Императорский» ■ 40 мм	8 900
A2-26	Узор «Купольный» ■ 40 мм	8 900
A2-27	Узор «Червонный» ■ 40 мм	8 900
A2-28	Узор «Цепь-1» ■ 40 мм	5 540
A2-29	Узор «Леопард-1» ■ 40 мм	8 900
A2-30	Узор «Кельтский» ■ 40 мм	8 900
A2-31	Узор «Японский» ■ 40 мм	8 900
A2-32	Узор «Русский-1» ■ 40 мм	8 900
A2-33	Узор «Фактура дерева-1» ■ 40 мм	8 900
A2-34	Узор «Плющ» ■ 40 мм	13 900
A2-35	Узор «Версаль» ■ 40 мм	13 900
A2-36	Узор «Вьюн сибирский» ■ 40 мм	13 900
A2-37	Узор «Виноградный» ■ 40 мм	13 900
A2-38	Узор «Морской узел» ■ 40 мм	8 900
A2-39	Узор «Рыцарский» ■ 40 мм	8 900
A2-40	Узор «Рельефный» ■ 40 мм	8 900
A2-41	Ролик накатной для офактуровки полосы 6 × 12 мм	8 900
A2-01-9	Комплект роликов для подготовки профильной трубы □ 15 × 15 мм и 20 × 20 мм	12 650

* стоимость валов без накатных роликов

Условные обозначения заготовок:

■ - квадратное сечение, ● - круглое сечение, □ - профильная труба, ○ - труба, L - уголок, L - швеллер, ■ - полоса

Гибочно-офактуровочный станок «Ажур–Универсал»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	7.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Скорость прокатки	2,5 м/мин
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Топливо горна	пропан
Расход сжатого воздуха	220 л/мин
Габаритные размеры	1430 × 800 × 1120 мм
Масса станка	695 кг

Совмещает в себе функции станков «Ажур-1М» и «Ажур-2»

Стоимость:

Базовая комплектация

439 120 р.

(без доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
СИЛОВОЙ АГРЕГАТ		
АС-3	Силовой агрегат	147 650
КУЗНЕЧНЫЕ БЛОКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА АС-3		
A1	Кузнечный блок А1 в сборе	76 470
A1-18	Блок гибочный комплектуется комплектом роликов с набором шайб и ребордами для профильной трубы 20х20, 40х40, 60х60мм, квадрата до 40х40мм, Полосы 10х60мм, швеллера №13, уголка 63	161 500
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОКОНЧАНИЙ		
A1-2	Горн	14 000
A1-3	Эксцентрикковые вальцы (установлены на А-1)	12 610
A1-34-15	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 15*15 мм.	12 610
A1-34-20	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 20*20 мм.	12 610
БАРАБАНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЕЦ		
A1-4	Барaban для изготовления элемента «кольцо 125»	3 300
A1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо 114»	2 630
A1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо 90»	2 600
A1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо 70»	2 300
A1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо 50»	2 000

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
УЛИТКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ «ВОЛЮТ», «ЧЕРВОНОК», «ЗАПЯТЫХ»		
A1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элемента «волюта» и «червонка» большого размера d=240 мм, ■● 8...16 мм	10 200
A1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волюта» особо малого размера, ■● 8...16 мм	7 260
A1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера, ■● 8...16 мм	8 480
A1-13	Приспособление «Улитка-БЛ» для гибки элементов «волюта» и «червонка» без «гусиной лапки», ■● 10...12 мм	9 460
A1-22	Приспособление «Улитка БМ» предназначено для изготовления элемента «Римский завиток», ■● 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	11 850
A1-23	Приспособление «Улитка МЗ» предназначено для изготовления элемента «волюта» без прямого участка, ■● 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	8 050
A1-25	Приспособление «Улитка обратный загиб №1» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■● 12 мм	7 500
A1-26	Приспособление «Улитка обратный загиб №2» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■● 12 мм	8 960
A1-27	Приспособление «Улитка обратный загиб №3» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■● 12 мм	9 200
A1-28	Приспособление «Улитка обратный загиб №4» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■● 12 мм	9 300
A1-29	Приспособление «Улитка обратный загиб №5» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■● 12 мм	9 480
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонок. ■●□ 8, 10, 12, 14, 16 мм	9 100
A1-35	Приспособление «Улитка – ПТ.» предназначено для изготовления волют из профильной трубы 15*15 мм и 20*20 мм. Для изготовления лапок волюты используются комплекты роликов А1-34-15 и А1-34-20	9 100
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СКРУЧИВАНИЯ		
A1-14	Приспособление для изготовления элемента «корзинка» из 4-х сваренных по торцам прутков	28 650
A1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10...20 мм) и шайб (10...16 мм)	21 270
ТРУБОГИБЫ		
A1-15	Приспособление гибочное для изготовления элементов «кольца», «дуги» из квадрата, полосы и круга с комплектом сменных роликов для трубы ½ и ¾	28 000
КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ		
A1-17	Комплект накатных роликов для изготовления хомутной полосы	13 000
A1-20	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 15 × 15, 20 × 20 мм	12 650
A1-21	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 25 × 25 мм	12 650
РУЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
A1-30	Приспособление предназначено для выполнения обратного загиба окончаний у элемента «Лапка»	9 800
A1-31	Комплект для изготовления хомутов	3 000
РОЛИКИ ДЛЯ БЛОКА А1-18		
A1-19-5	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗26,8мм	15 900
A1-19-6	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗ 33,5мм	17 100
A1-19-7	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗ 42,3мм	21 600
A1-19-8	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗ 48мм	24 000
A1-19-9	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗ 57мм	28 500
A1-19-10	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗ 60мм	29 400
A1-19-11	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы ⊗ 76мм	39 300

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
A1-19-12	Комплект сменных роликов для выполнения гибки уголка 63*63 мм	15 300
КУЗНЕЧНЫЙ БЛОК, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА АС-3		
A2	Кузнечный блок А2 в сборе	168 000
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КУЗНЕЧНОГО БЛОКА А2		
A2-0	Офактуровка по плоскости и по граням (2 шт)	4 500
A2-01-10	Устройство направляющее для полосы	9 500
A2-01-11	Устройство направляющее для квадрата	17 200
A2-01-12	Верхний вал в сборе	17 100*
A2-01-13	Рассечка квадрата на 4 места ■ 10, 12, 14, 16 мм	4 500
A2-01-14	Нижний вал в сборе	17 100*
A2-01-15	Ведущий ролик	6 800
A2-01-16	Регулируемая шестеренная клеть	-
A2-3	Узор «Греческий» ■■ 40 мм	5 540
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА		
A2-01-7	Устройство правки в горизонтальной плоскости	45 000
A2-01-12	Сменный верхний вал дополнительный	17 100*
A2-01-14	Нижний сменный вал дополнительный	17 100*
КОМПЛЕКТЫ ВАЛОВ В СБОРЕ С НАКАТНЫМИ РОЛИКАМИ		
A2-01-1	Комплект валов «Лоза» ● 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм	42 800
A2-01-2	Комплект валов «Профильная труба», □ 40 × 40, 30 × 30, 20 × 20 мм	42 800
A2-01-3	«Профильная труба» □ 60 × 40, 25 × 25, 15 × 15 мм	42 800
A2-01-4	Комплект валов «Червоточины», ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	42 800
A2-01-5	Комплект валов «Римский», ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	42 800
A2-01-6	Комплект валов для изготовления поручня	62 500
A2-01-17	Комплект валов «Ромбы», ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	42 800
РОЛИКИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РИСУНКА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СМЕННЫЕ ВАЛЫ		
A2-1	Узор «Цепь» ■■ 40 мм	8 900
A2-2	Хомутная полоса ■■ 20 мм	4 000
A2-5	Узор «Южный» ■■ 40 мм	8 900
A2-6	Узор «Гвоздика» ■■ 40 мм	8 900
A2-7	Узор «Узлы» ■■ 40 мм	8 900
A2-8	Узор «Готический» ■■ 40 мм	8 900
A2-9	Узор «Леопард» ■■ 40 мм	8 900
A2-10	Узор «Косичка» ■■ 40 мм	8 900
A2-11	Узор «Змейка» ■■ 40 мм	8 900
A2-12	Узор «Вьюн» ■■ 40 мм	8 900
A2-13	Узор «Волна» ■■ 40 мм	8 900
A2-14	Узор «Фактура дерева» ■■ 40 мм	8 900
A2-15	Узор «Арабский» ■■ 40 мм	8 900
A2-16	Узор «Листва» ■■ 40 мм	8 900
A2-17	Узор «Кора» ■■ 40 мм	8 900
A2-18	Узор «Модерн» ■■ 40 мм	8 900
A2-19	Узор «Каирский» ■■ 40 мм	8 900

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
A2-20	Узор «Русский» ■ 40 мм	8 900
A2-21	Узор «Модерн-1» ■ 40 мм	8 900
A2-22	Узор «Романский» ■ 40 мм	8 900
A2-23	Узор «Романский-1» ■ 40 мм	8 900
A2-24	Узор «Зимний» ■ 40 мм	8 900
A2-25	Узор «Императорский» ■ 40 мм	8 900
A2-26	Узор «Купольный» ■ 40 мм	8 900
A2-27	Узор «Червоный» ■ 40 мм	8 900
A2-28	Узор «Цепь-1» ■ 40 мм	5 540
A2-29	Узор «Леопард-1» ■ 40 мм	8 900
A2-30	Узор «Кельтский» ■ 40 мм	8 900
A2-31	Узор «Японский» ■ 40 мм	8 900
A2-32	Узор «Русский-1» ■ 40 мм	8 900
A2-33	Узор «Фактура дерева-1» ■ 40 мм	8 900
A2-34	Узор «Плющ» ■ 40 мм	13 900
A2-35	Узор «Версаль» ■ 40 мм	13 900
A2-36	Узор «Вьюн сибирский» ■ 40 мм	13 900
A2-37	Узор «Виноградный» ■ 40 мм	13 900
A2-38	Узор «Морской узел» ■ 40 мм	8 900
A2-39	Узор «Рыцарский» ■ 40 мм	8 900
A2-40	Узор «Рельефный» ■ 40 мм	8 900
A2-41	Ролик накатной для офактуровки полосы 6 × 12 мм	8 900
A2-01-9	Комплект роликов для подготовки профильной трубы □ 15 × 15 мм и 20 × 20 мм	12 650

ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКТАЦИЙ СТАНКА «АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

<i>Стоимость комплектации, руб ▲</i>			БАЗОВАЯ
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	439 120
АС-3	Силовой агрегат	147 650	•
A1	Кузнечный блок A1 в сборе	76 470	•
A1-2	Горн	14 000	•
A1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо 114»	2 630	•
A1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10...20 мм) и шайб (10...16 мм)	21 270	•
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонок. ■●□ 8, 10, 12, 14, 16 мм	9 100	•
A2	Кузнечный блок A2 в сборе	168 000	•

Условные обозначения заготовок:

* стоимость валов без накатных роликов

■ - квадратное сечение, ● - круглое сечение, □ - профильная труба, ○ - труба, L - уголок, └┘ - швеллер, ── - полоса

Запасные части и инструмент:

Ключ пробочный шестигранный (10 мм, 8 мм), ключ рожковый 17 × 19 мм, ключ трубчатый 8 × 10 мм, кольцо резиновое предохранительное, ремень привода (запасной), руководство по эксплуатации.

01.04.2016 г.

Горизонтально–гидравлический пресс «Ажур–3М»

Технические характеристики:

Максимальное усилие	30 тс
Максимальный ход ползуна	350 мм
Мощность электродвигателя	5,5 кВт
Частота вращения	1 450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	1 660 × 800 × 1 200 мм
Масса станка	1 140 кг
Объем гидробака	160 л
Рабочий цикл	3...5 сек
Двойной режим управления	ручной, ножная педаль

Предназначен для изготовления геометрических элементов из заготовок квадратного и круглого сечения, а также полосы

Стоимость:

Базовая комплектация

335 000 р.

(без пресс–форм)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-3М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
СМЕННЫЕ ШТАМПЫ			
A3-01-1	Приспособление для «Тугого завитка»	75 000 руб.	Предназначено для изготовления элемента «тугой завиток» из квадрата от 10 до 16 мм.
A3-101	Трубогиб	68 000 руб.	Предназначен для гибки трубы 1/2» и 3/4» под углом 90 градусов
A3-102	Штамп в сборе для высадки трубы	45 800 руб.	Приспособление предназначено для раздачи трубы диаметром от 20 до 76 мм
A3-103	Штамп для горячейковки	34 100 руб.	Приспособление предназначено для горячей штамповки декоративных изделий из проката черного металла квадратного и прямоугольного сечения.

«АЖУР-3М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
ШТАМПЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ КОВКИ			
A3-103-1	Пресс-форма	8 900 руб.	В качестве заготовки используются изделия из чёрного металла квадратного или прямоугольного сечения.
A3-103-2	Пресс-форма	5 100 руб.	В качестве заготовки используются изделия из чёрного металла квадратного или прямоугольного сечения.
A3-103-3	Пресс-форма	5 100 руб.	В качестве заготовки используются изделия из чёрного металла квадратного или прямоугольного сечения.
A3-103-4	Пресс-форма	5 400 руб.	В качестве заготовки используются изделия из чёрного металла квадратного или прямоугольного сечения.
ПРЕСС – ФОРМЫ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ КОВКИ			
A3-1	Пресс-форма “Волна”	9 200 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 6...8 мм. Длина заготовки - 975 мм.
A3-2	Пресс-форма “Ешка”	9 200 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...14 мм. Длина заготовки - 650 мм.
A3-3	Пресс-форма “Французский профиль”	9 200 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 925 мм.
A3-4	Пресс-форма “Картуш”	7 380 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...14 мм. Длина заготовки - 780 мм.
A3-5	Пресс-форма “Угол”	5 540 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 250 мм.
A3-6	Пресс-форма “Полукруг”	4 190 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 200 мм.
A3-7	Пресс-форма “Картуш фигурный”	8 620 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 765 мм.
A3-8	Пресс-форма “Червонка”	7 990 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 530 мм.
A3-9	Пресс-форма “Фигурный монастырский”	7 990 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...10 мм. Длина заготовки - 650 мм.
A3-10	Пресс-форма “Картуш пологий”	8 600 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 1140 мм.
A3-11	Пресс-форма “Волна большая симметричная”	7 990 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 705 мм.
A3-12	Пресс-форма “Волна большая ассиметричная”	7 990 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 825 мм.
A3-13	Пресс-форма “Монастырский профиль”	9 200 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 6...8 мм. Длина заготовки - 550 мм.
A3-14	Пресс-форма “Капля”	7 990 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...14 мм. Длина заготовки - 485 мм.
A3-15	Пресс-форма “Зигзаг”	9 200 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 925 мм.
A3-16	Пресс-форма “Объемный профиль”	7 990 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм.

«АЖУР-3М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A3-17	Пресс-форма «Волна малая»	9 200 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 6...8 мм. Длина заготовки - 760 мм.
A3-18	Пресс-форма «Картуш малый»	7 380 руб.	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 500 мм.
A3-19	Пресс-форма по вашему заказу	9 200 руб.	
A3-20	Пресс-форма «Гребенка»	5 540 руб.	
КОМПЛЕКТ ПУАНСОН И ОБОЙМ ДЛЯ РАЗДАЧИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 75,5 ММ			
A3-102-01	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 26,8 мм
A3-102-02	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 33,5 мм
A3-102-03	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 42,3 мм
A3-102-04	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 48 мм
A3-102-05	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 57 мм
A3-102-06	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 60 мм
A3-102-07	Комплект пуансон и обойма	11 500 руб.	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 75,5 мм

Прокатно-формовочный станок «Ажур-4»

Технические характеристики:

Глубина завальцовки	регулируемая
Мощность электродвигателей (суммарная)	3.3 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	1750 × 1050 × 1360 мм
Масса станка	840 кг
Диаметр исходной трубы	10...159 мм
Толщина стенки трубы	0,4...3,5 мм
Частота вращения валов	12,5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Направление навивки	правое
Скорость проката	2,5 м/мин
Угол подъема витка	35°, 45°, 55°, 90°
Длина трубы	неограничена

Предназначен для изготовления изделия декоративная “витая” труба из электросварной или бесшовной стальной трубы

Стоимость:

Базовая комплектация

392 000 р.

(без доп. оборудования)

Полная комплектация

447 500 р.

(с полным комплектом доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке.
на базе предприятия

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА «АЖУР-4»

Стоимость комплектации, руб ▲			БАЗОВАЯ	ПОЛНАЯ
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	392 000 руб.	447 500 руб.
A4-1	Станок в сборе	392 000	•	•
A4-2	Поддержка, 2 шт.		•	•
A4-4	Спец ключ, 1 шт.		•	•
A4-5	Руководство по эксплуатации, 1 экз.		•	•
A4-6	Комплект роликов в сборе для проката трубы от Ø 32-102 мм		•	•
A4-7	Комплект уменьшенных роликов в сборе для проката трубы от Ø 48-159 мм		26 750	
A4-8	Комплект увеличенных роликов в сборе для проката трубы от Ø 10-32 мм	28 750		•

■ - квадратное сечение, ● - круглое сечение, □ - профильная труба, ○ - труба, L - уголок, L - швеллер, ■ - полоса

Станок гибочный «Ажур-6», «Ажур-6М»

Технические характеристики:

Габаритные размеры	860 × 890 × 1210 мм
Масса станка	300 кг
Мощность электродвигателя	1,1 кВт
Скорость вращения валков	11 об/мин

Предназначен для радиусной гибки стального проката и профиля из сталей общего назначения.

- полоса до 100*20
- квадрат 40*40
- профильная труба до 60*60
- швеллер от №8 до 12
- уголок до 63*63

Работает в двухплоскостном режиме: вертикальном и горизонтальном.

Машина гибочная трёхвалковая электрогидравлическая. «Ажур-6», «Ажур-6М».

Стоимость:

Базовая «Ажур-6» - 279 700 р.

Базовая «Ажур-6М» - 298 200 р.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-6», «АЖУР-6М»

			АЖУР - 6	АЖУР - 6М
			БАЗОВАЯ	БАЗОВАЯ
Стоимость комплектации, руб ▲				
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	279 700 руб.	298 200 руб.
	Машина гибочная в сборе «Ажур-6», 1 шт.		•	
	Машина гибочная в сборе «Ажур-6М», 1 шт.			•
	Ключ специальный для ходового винта		•	•
A1-19-5	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 26,8мм	15 900		
A1-19-6	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 33,5мм	17 100		
A1-19-7	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 42,3мм	21 600		
A1-19-8	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 48мм	24 000		
A1-19-9	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 57мм	28 500		
A1-19-10	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 60мм	29 400		
A1-19-11	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы \varnothing 76мм	39 300		
A1-19-12	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки уголка 63*63 мм	15 300		
A6-1	Приспособление гибочное для элемента «Римский завиток» диаметром до 450 мм.	80 200		

Пресс гидравлический ковочный «Ажур-7»

Технические характеристики:

Максимальное усилие	100 тс
Максимальный ход ползуна	210 мм
Мощность электродвигателя	5.5 кВт
Частота вращения	1450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	1350 × 805 × 1450 мм
Масса станка	1600 кг
Объем гидробака	110 л

Предназначен для горячейковки изделий из черных металлов. На нем можно изготавливать кованные окончания, пики, балясины и многое др. Пресс управляется как вручную, так и с помощью педали.

Стоимость:

**Базовая комплектация
(без пресс-форм)
489 000 р.**

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-01	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 24 мм.
A7-02	Пресс-форма	14 200 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 20 мм.
A7-03	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 16 мм.
A7-04	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм.
A7-05	Пресс-форма	14 200 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 20 мм.
A7-06	Пресс-форма	12 500 руб.	В качестве заготовки используется круг 18 мм. или квадрат 16 мм.
A7-07	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 22 мм.

«АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-08	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм.
A7-09	Пресс-форма	14 200 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат от 27 мм.
A7-10	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 14 мм.
A7-11	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 16 мм.
A7-12	Пресс-форма	14 200 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм.
A7-13	Пресс-форма	12 500 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм.
A7-14	Пресс-форма	11 400 руб.	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм.
A7-01-2	Горн увеличенный без задней стенки	28 000 руб.	Размеры горна: длина-480 мм., высота-240 мм., ширина-240 мм..Благодаря размеру и отсутствию задней стенки в горне можно разогревать длинные заготовки. Разогрев можно проводить не только окончания заготовки, но и любого ее участка.
A7-01-3	Горн без задней стенки	14 000 руб.	Размеры горна: длина-242 мм., высота-240 мм., ширина-240 мм. Служит для разогрева заготовок. Благодаря отсутствию задней стенки у горна, заготовка может быть разогрета в любом участке.

ВЫРУБНЫЕ И ФОРМОВОЧНЫЕ ШТАМПЫ ДЛЯ «АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-РШМ1W	Штамп вырубной	79 000	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной малой толщиной 2 мм.
A7-РШМ1F	Штамп формовочный	25 000	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной малой толщиной 2 мм.
A7-РШБ1W	Штамп вырубной	85 000	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной большой толщиной 2 мм.

«АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-РШБ1F	Штамп формовочный	30 000	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной большой толщиной 2 мм.
A7-ЛШ1W	Штамп вырубной	88 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ1F	Штамп формовочный	27 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ2W	Штамп вырубной	80 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ2F	Штамп формовочный	26 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ3W	Штамп вырубной	90 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ3L	Штамп формовочный левый	28 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ3R	Штамп формовочный правый	28 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ4W	Штамп вырубной	108 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ4L	Штамп формовочный левый	33 500	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ4R	Штамп формовочный правый	33 500	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ5W	Штамп вырубной	84 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ5L	Штамп формовочный левый	27 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ5R	Штамп формовочный правый	27 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ6W	Штамп вырубной	95 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ6L	Штамп формовочный левый	25 500	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.
A7-ЛШ6R	Штамп формовочный правый	25 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм.

01.04.2016 г.

Станок «Ажур-8»

Технические характеристики:

Скорость прокатки	5 м/мин
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Размер получаемой полосы	6x12 мм

**Станок для изготовления
полосы 6*12 мм из круглого
прутка диаметром 10 мм.**

**Стоимость станка:
403 400 р.**

Станок отрезной «ОС-7»

Технические характеристики:

Размеры сечения заготовки:	
круг	● 8...20 мм
квадрат	■ 8...20 мм
круглая труба	○ 12...40 мм
профильная труба	□ до 60 × 40 мм
полоса	▬ до 40 × 10 мм
уголок	└ до 40 × 40 мм
Размер отрезного круга	400 × 32 × 4 мм
Скорость вращения круга	3000 об/мин
Мощность электродвигателя	4 кВт
Напряжение сети	50 Гц, 380 В переменный, трехфазный
Габаритные размеры	950 × 720 × 1300 мм
Масса станка	241 кг

**Предназначен для резки проката
черных металлов круглого и
квадратного сечения,
а также круглой и профильной
трубы под углом 90°...45°**

**Стоимость станка:
71 000 р.**

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

Индекс	Наименование
А.ОС-1	Станок в сборе
А.ОС-2	Съемный рычаг поворотного стола
А.ОС-3	Круг отрезной (установлен на станке)

■ - квадратное сечение, ● - круглое сечение, □ - профильная труба, ○ - труба, L - уголок, └ - швеллер, ▬ - полоса